

Министерство сельского хозяйства Российской Федерации
Департамент научно-технологической политики и образования
Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение
высшего профессионального образования
«Ярославская государственная сельскохозяйственная академия»

Первый проректор по учебной работе
ФГБОУ ВПО «Ярославская СХА»,
И.В. Воронова
«_____» _____ 2015 г.



АННОТАЦИЯ
К РАБОЧИМ ПРОГРАММАМ ПРАКТИК
период обучения: 2015 – 2020 учебные года

Направление подготовки: 35.03.06 «Агроинженерия»

Уровень основной профессиональной образовательной программы:
бакалавриат

Направленность (профиль): «Технический сервис в АПК»

Форма обучения: заочная




Нормативный срок освоения ОПОП: 4 года

Факультет: инженерный

Декан инженерного факультета

Председатель УМК инженерного факультета

Заведующий выпускающей кафедрой


(подпись) В.В. Морозов

(подпись) П.С. Орлов

(подпись) И.М. Соцкая

Ярославль, 2015 г.

Учебная практика:

«Учебная практика по земледелию и растениеводству»

В результате прохождения учебной практики «Учебная практика по земледелию и растениеводству» обучающиеся, должны:

- приобрести практические навыки по технологиям возделывания основных сельскохозяйственных культур в условиях сельскохозяйственных предприятий области;
- уметь: применять на производстве достижения науки и передового опыта по растениеводству; определять качество обработки почвы; составлять схемы севооборотов;
- владеть: методами проектирования системы обработки почвы в севообороте.

Программой учебной практики «Учебная практика по земледелию и растениеводству» предусмотрены следующие виды учебной работы:

Вид учебной работы	Всего часов
Аудиторные занятия (всего)	-
В том числе:	
Лекции (Л)	-
Практические занятия (ПЗ), семинары (С)	-
Лабораторные занятия (ЛЗ)	-
Самостоятельная работа студента (СРС) (всего)	108
Вид промежуточной аттестации (зачет/зачет с оценкой/экзамен)	Зачет с оценкой

Общая трудоемкость освоения учебной дисциплины составляет:

3 зачетные единицы, 108 часов.

Учебная практика:

«Учебная практика по механизации животноводческих комплексов»

В результате прохождения учебной практики «Учебная практика по механизации животноводческих комплексов» обучающиеся, должны:

- знать: основные отрасли животноводства; устройство, правила эксплуатации и технического обслуживания машин и оборудования животноводческих комплексов и механизированных ферм; классификацию кормов; технологии их заготовки, приготовления, хранения и раздачи; основы нормированного кормления; технологию содержания, кормления и ухода за

различными половозрастными группами животных; технологию удаления навоза, смены подстилки, уборки помещений, стойл, проходов; технологию машинного доения и первичной обработки молока; основные виды нормативно-технической документации животноводства;

- уметь: выполнять механизированные работы по доставке кормов, их приготовлению к скармливанию, раздаче, кормлению, поению, доению животных, уходу за ними, чистке помещений, регулировке микроклимата в них; проводить дезинфекцию помещений; проводить техническое обслуживание эксплуатируемого оборудования; выявлять и устранять причины мелких неисправностей;

- владеть: техникой выполнения механизированных работ на животноводческих комплексах и механизированных фермах по кормлению, содержанию и уходу за животными.

Программой учебной практики «Учебная практика по механизации животноводческих комплексов» предусмотрены следующие виды учебной работы:

Вид учебной работы	Всего часов
Аудиторные занятия (всего)	-
В том числе:	
Лекции (Л)	-
Практические занятия (ПЗ), семинары (С)	-
Лабораторные занятия (ЛЗ)	-
Самостоятельная работа студента (СРС) (всего)	54
Вид промежуточной аттестации (зачет/зачет с оценкой/экзамен)	Зачет с оценкой

Общая трудоемкость освоения учебной дисциплины составляет:
1,5 зачетные единицы, 54 часа.

Учебная практика:

«Учебная технологическая практика в мастерских»

В результате прохождения учебной практики «Учебная технологическая практика в мастерских» обучающиеся, должны:

- знать: виды инструмента, используемого при выполнении электрослесарных работ; виды электрослесарных работ, станочное оборудование; виды мерительного инструмента, используемого при

выполнении электрослесарных работ; назначение и устройство мерительного инструмента;

- уметь: выполнять слесарные работы; использовать безопасные приемы работы; работать с мерительным инструментом; проводить и оценивать результаты измерений; проводить измерения, вычислять результаты измерений;

- владеть: практическим опытом обработки металлов ручным инструментом и с помощью станочного оборудования с обеспечением правил техники безопасности; способами безопасного выполнения операций обработки металлов; навыками, необходимыми для безопасного прохождения производственных практик; теоретической и практической базой для последующих производственных практик; приемами работы с мерительным инструментом; навыками проведения замеров и оценки результатов измерений деталей.

Программой учебной практики «Учебная технологическая практика в мастерских» предусмотрены следующие виды учебной работы:

Вид учебной работы	Всего часов
Аудиторные занятия (всего)	-
В том числе:	
Лекции (Л)	-
Практические занятия (ПЗ), семинары (С)	-
Лабораторные занятия (ЛЗ)	-
Самостоятельная работа студента (СРС) (всего)	108
Вид промежуточной аттестации (зачет/зачет с оценкой/экзамен)	Зачет с оценкой

Общая трудоемкость освоения учебной дисциплины составляет:

3 зачетные единицы, 108 часов.

Учебная практика:

«Учебная практика по управлению сельскохозяйственной техникой»

В результате прохождения учебной практики «Учебная практика по управлению сельскохозяйственной техникой» обучающиеся, должны:

- знать: правила охраны труда при эксплуатации тракторов; устройство и правила эксплуатации сельскохозяйственных машин; устройства тракторов различных марок;

- уметь: получить практические навыки по работе на тракторе; проводить операции по техническому обслуживанию машин; использовать правила безопасности при эксплуатации тракторов; выполнять технологические операции по техническому обслуживанию и устранению незначительных неисправностей техники с соблюдением правил техники безопасности и пожарной безопасности;

- владеть: освоить приемы обслуживания тракторов, практическими навыками управления сельскохозяйственной техникой; практическими навыками по подготовке тракторов к работе; навыками безопасной работы на эксплуатируемой технике.

Программой учебной практики «Учебная практика по управлению сельскохозяйственной техникой» предусмотрены следующие виды учебной работы:

Вид учебной работы	Всего часов
Аудиторные занятия (всего)	-
В том числе:	
Лекции (Л)	-
Практические занятия (ПЗ), семинары (С)	-
Лабораторные занятия (ЛЗ)	-
Самостоятельная работа студента (СРС) (всего)	108
Вид промежуточной аттестации (зачет/зачет с оценкой/экзамен)	Зачет с оценкой

Общая трудоемкость освоения учебной дисциплины составляет:
3 зачетные единицы, 108 часов.

Производственная практика:

«Производственная практика по основам сельскохозяйственного производства»

В результате прохождения производственной практики «Производственная практика по основам сельскохозяйственного производства» обучающиеся, должны:

- знать: технологии возделывания основных сельскохозяйственных культур в условиях сельскохозяйственных предприятий области; устройство,

правила эксплуатации и технического обслуживания машин и оборудования животноводческих комплексов и механизированных ферм;

- уметь: осуществлять контроль за выполнением технологических операций при выращивании сельскохозяйственных культур; выполнять механизированные работы по доставке кормов, их приготовлению к скармливанию, раздаче, кормлению, поению, доению животных;

- владеть: методами проектирования системы обработки почвы в севообороте; техникой выполнения механизированных работ на животноводческих комплексах и механизированных фермах по кормлению, содержанию и уходу за животными.

Программой производственной практики «Производственная практика по основам сельскохозяйственного производства» предусмотрены следующие виды учебной работы:

Вид учебной работы	Всего часов
Аудиторные занятия (всего)	-
В том числе:	
Лекции (Л)	-
Практические занятия (ПЗ), семинары (С)	-
Лабораторные занятия (ЛЗ)	-
Самостоятельная работа студента (СРС) (всего)	108
Вид промежуточной аттестации (зачет/зачет с оценкой/экзамен)	Зачет с оценкой

Общая трудоемкость освоения учебной дисциплины составляет:
3 зачетные единицы, 108 часов.

Производственная практика:

«Производственная технологическая (заводская) практика»

В результате прохождения производственной практики «Производственная технологическая (заводская) практика» обучающиеся, должны:

- знать: типовые технологии изготовления деталей, технологическое оборудование, режущий и мерительный инструмент; назначение инструмента, оборудования для проведения технологического процесса обработки металла; операции проведения технического процесса изготовления деталей;

- уметь: выполнять технологический процесс обработки металлов; подбирать инструмент, режимы работы оборудования; проводить операции технологического процесса обработки металла;

- владеть: способами контроля качества продукции при изготовлении; навыками выполнения работ по изготовлению деталей и контролю их качества; практическим опытом выполнения работ по изготовлению деталей и контролю их качества.

Программой производственной практики «Производственная технологическая (заводская) практика» предусмотрены следующие виды учебной работы:

Вид учебной работы	Всего часов
Аудиторные занятия (всего)	-
В том числе:	
Лекции (Л)	-
Практические занятия (ПЗ), семинары (С)	-
Лабораторные занятия (ЛЗ)	-
Самостоятельная работа студента (СРС) (всего)	108
Вид промежуточной аттестации (зачет/зачет с оценкой/экзамен)	Зачет с оценкой

Общая трудоемкость освоения учебной дисциплины составляет:

3 зачетные единицы, 108 часов.

Производственная практика:

«Производственная технологическая практика на предприятиях технического сервиса»

В результате прохождения производственной практики «Производственная технологическая практика на предприятиях технического сервиса» обучающиеся, должны:

- знать: правила безопасной работы при выполнении работ по обслуживанию техники; современные технологии и организацию производства ремонта сельскохозяйственных машин, автотракторной и другой сельскохозяйственной и общепромышленной техники, устройство и правила эксплуатации машин и технологического оборудования; устройство автотракторной техники;

- уметь: совершенствовать практические навыки, приобретенные во время учебной в мастерских и производственной (заводской) практик; выполнять технологические операции по техническому обслуживанию и ремонту техники с соблюдением правил техники безопасности и пожарной безопасности; проводить операции по техническому обслуживанию машин; использовать технические средства для обслуживания и ремонта техники;

- владеть: навыками безопасной работы на предприятиях технического сервиса; навыками выполнения работ с использованием оборудования, инструмента; техническими и технологическими процессами изготовления различных типов деталей, сборки узлов и механизмов; технологическими приемами обслуживания и ремонта машин (деталей).

Программой производственной практики «Производственная технологическая практика на предприятиях технического сервиса» предусмотрены следующие виды учебной работы:

Вид учебной работы	Всего часов
Аудиторные занятия (всего)	-
В том числе:	
Лекции (Л)	-
Практические занятия (ПЗ), семинары (С)	-
Лабораторные занятия (ЛЗ)	-
Самостоятельная работа студента (СРС) (всего)	108
Вид промежуточной аттестации (зачет/зачет с оценкой/экзамен)	Зачет с оценкой

Общая трудоемкость освоения учебной дисциплины составляет:

3 зачетные единицы, 108 часов.

Производственная практика:

«Преддипломная (производственная инженерная на предприятиях технического сервиса) практика»

В результате прохождения производственной практики «Преддипломная (производственная инженерная на предприятиях технического сервиса) практика» обучающиеся, должны:

- знать: современную технологию и организацию производства ремонта сельскохозяйственных машин, автотракторной и другой

сельскохозяйственной и общепромышленной техники; технологическую документацию, оборудование, применяемое на предприятии; организацию работы по управлению качеством продукции и услуг на предприятии; технико-экономические показатели работы предприятия; устройство и правила эксплуатации машин и технологического оборудования; устройство автотракторной техники;

- уметь: выполнять технологический процесс обслуживания и ремонта в соответствии с нормативной документацией; проводить операции по техническому обслуживанию машин; использовать технические средства для обслуживания и ремонта техники; проводить анализ научно-технической информации по тематике исследования; проводить регулирование рабочих параметров машин в соответствии с нормативно-технической документацией; проводить эксперименты; проводить анализ полученных данных; анализировать и предлагать новые технические решения в проектировании технических средств и технологических процессов; проводить анализ выявленных недостатков эксплуатируемой техники и предлагать новые технические решения по ее совершенствованию;

- владеть: навыками работы по обслуживанию и ремонту техники; навыками выполнения работ с использованием оборудования, инструмента; технологическими приемами обслуживания и ремонта машин (деталей); навыками использования научно-технической информации, отечественных и зарубежных разработок по тематике проводимых исследований; практическими навыками проведения исследования стабильности технологических и рабочих процессов машин; проводить обработку данных эксперимента; навыками сбора и анализа данных для расчета параметров технологических процессов для выпуска качественной продукции; навыками выполнения конструкторской разработки и ее расчета; методикой совершенствования определенных характеристик эксплуатируемой техники.

Программой производственной практики «Преддипломная (производственная инженерная на предприятиях технического сервиса) практика» предусмотрены следующие виды учебной работы:

Вид учебной работы	Всего часов
Аудиторные занятия (всего)	-
В том числе:	
Лекции (Л)	-
Практические занятия (ПЗ), семинары (С)	-

Вид учебной работы	Всего часов
Лабораторные занятия (ЛЗ)	-
Самостоятельная работа студента (СРС) (всего)	162
Вид промежуточной аттестации (зачет/зачет с оценкой/экзамен)	Зачет с оценкой

Общая трудоемкость освоения учебной дисциплины составляет:
4,5 зачетные единицы, 162 часа.