

Министерство сельского хозяйства Российской Федерации  
Департамент научно-технологической политики и образования

Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение  
высшего образования  
«Ярославская государственная сельскохозяйственная академия»



УТВЕРЖДАЮ

Первый проректор

В.В. Морозов

2018 г.

**АННОТАЦИЯ  
К ПРОГРАММАМ ПРАКТИК  
период обучения: 2018-2022 учебные года**

**Направление подготовки: 35.03.06 *Агроинженерия***

**Уровень основной профессиональной образовательной программы:  
*бакалавриат***

**Направленность (профиль): «Электрооборудование и электротехнологии в  
АПК»**

**Форма обучения: *очная***

**Нормативный срок освоения ООП: *4 года***

**Факультет: *инженерный***

Декан инженерного факультета

Е.В. Шешунова

Председатель УМК инженерного факультета

Г.Е. Ананьин

Заведующий выпускающей кафедрой

П.С. Орлов

Ярославль 2018 г.

## Учебная практика:

### Практика по получению первичных профессиональных умений и навыков, в том числе умений и навыков научно-исследовательской деятельности

В результате прохождения учебной практики «Практика по получению первичных профессиональных умений и навыков, в том числе умений и навыков научно-исследовательской деятельности» обучающиеся, должны:

- приобрести практические навыки по технологиям возделывания основных сельскохозяйственных культур в условиях сельскохозяйственных предприятий области;
- знать: основные отрасли животноводства; устройство, правила эксплуатации и технического обслуживания машин и оборудования животноводческих комплексов и механизированных ферм; классификацию кормов; технологии их заготовки, приготовления, хранения и раздачи; основы нормированного кормления; технологию содержания, кормления и ухода за различными половозрастными группами животных; технологию удаления навоза, смены подстилки, уборки помещений, стойл, проходов; технологию машинного доения и первичной обработки молока; основные виды нормативно-технической документации животноводства;
- виды инструмента, используемого при выполнении электрослесарных работ; виды электрослесарных работ, станочное оборудование; виды мерительного инструмента, используемого при выполнении электрослесарных работ; назначение и устройство мерительного инструмента;
- назначение, принцип работы основного и вспомогательного оборудования; схемы электроустановок; допустимые параметры и технические условия эксплуатации оборудования; инструкции по эксплуатации оборудования; порядок действий по ликвидации аварий; правила оформления технической документации по эксплуатации электрооборудования;
- уметь: применять на производстве достижения науки и передового опыта по растениеводству; определять качество обработки почвы; составлять схемы севооборотов;
- выполнять механизированные работы по доставке кормов, их приготовлению к скармливанию, раздаче, кормлению, поению, доению животных, уходу за ними, чистке помещений, регулировке микроклимата в них; проводить дезинфекцию помещений; проводить техническое обслуживание эксплуатируемого оборудования; выявлять и устранять причины мелких неисправностей;
- выполнять электрослесарные работы; использовать безопасные приемы работы; работать с мерительным инструментом; проводить и

оценивать результаты измерений; проводить измерения, оценивать результаты измерений;

- контролировать и управлять режимами работы основного и вспомогательного оборудования; определять причины сбоев и отказов в работе оборудования; проводить режимные оперативные переключения на электрических станциях, сетях и системах; составлять техническую документацию по эксплуатации электрооборудования;

- владеть: методами проектирования системы обработки почвы в севообороте;

- техникой выполнения механизированных работ на животноводческих комплексах и механизированных фермах по кормлению, содержанию и уходу за животными;

- навыками включения в работу и останова оборудования; навыками оперативных переключений; навыками оформления оперативно-технической документации;

- практическим опытом обработки металлов ручным инструментом и с помощью станочного оборудования с обеспечением правил техники безопасности; способами безопасного выполнения операций обработки металлов; навыками, необходимыми для безопасного прохождения производственных практик; теоретической и практической базой для последующих производственных практик; приемами работы с мерительным инструментом; навыками проведения замеров и оценки результатов измерений деталей.

Программой учебной практики «Практика по получению первичных профессиональных умений и навыков, в том числе умений и навыков научно-исследовательской деятельности» предусмотрены следующие виды учебной работы:

<b>Вид учебной работы</b>	<b>Всего часов</b>
<b>Аудиторные занятия (всего)</b>	-
В том числе:	
Лекции (Л)	-
Практические занятия (ПЗ), семинары (С)	-
Лабораторные занятия (ЛЗ)	-
<b>Самостоятельная работа студента (СРС) (всего)</b>	432
<b>Вид промежуточной аттестации (зачет/зачет с оценкой/экзамен)</b>	Зачет с оценкой

Общая трудоемкость практики составляет:  
12зачетных единиц, 432 часа.

## **Производственная практика:**

### Технологическая практика

В результате прохождения производственной практики «Технологическая практика» обучающиеся, должны:

- знать: основные конструкционные и электротехнические материалы, электрифицированный инструмент, приспособления и оборудование, применяемое при производстве электромонтажных работ; основное оборудование систем автоматического управления технологическими процессами, установочное электрооборудование и арматуру, провода и кабели, пускозащитную аппаратуру и основное электромеханическое оборудование предприятия (цеха, рабочего места); технические и технологические основы и передовые технологии монтажа электрооборудования и средств автоматизации;

- уметь: пользоваться нормативной литературой, проектной, технической, справочной и эксплуатационной документацией; выполнять и читать схемы автоматического управления, электротехнические схемы, машиностроительные и строительные чертежи; пользоваться инструментом, приспособлениями, механизмами и приборами при выполнении электромонтажных работ; самостоятельно выполнять электромонтажные работы;

- владеть: навыками выполнения электромонтажных работ; планирования и организации работы бригады по монтажу электрооборудования.

Программой производственной практики «Технологическая практика» предусмотрены следующие виды учебной работы:

<b>Вид учебной работы</b>	<b>Всего часов</b>
<b>Аудиторные занятия (всего)</b>	-
В том числе:	
Лекции (Л)	-
Практические занятия (ПЗ), семинары (С)	-
Лабораторные занятия (ЛЗ)	-
<b>Самостоятельная работа студента (СРС) (всего)</b>	108
<b>Вид промежуточной аттестации (зачет/зачет с оценкой/экзамен)</b>	Зачет с оценкой

Общая трудоемкость освоения учебной дисциплины составляет:

3 зачетные единицы, 108 часов.

## **Производственная практика:**

### Практика по получению профессиональных умений и опыта профессиональной деятельности

В результате прохождения производственной практики «Практика по получению профессиональных умений и опыта профессиональной деятельности» обучающиеся, должны:

- знать: устройство и принцип действия основного электромеханического оборудования, электрифицированный инструмент, приспособления и оборудование, применяемое при производстве ремонтных работ; основное установочное электрооборудование и арматуру, провода и кабели, пускозащитную аппаратуру и основное электромеханическое оборудование, применяемое при производстве ремонтных работ; технические и технологические основы и передовые технологии обслуживания, ремонта и наладки электрооборудования и средств автоматизации; основные методы контроля качества выполненных ремонтных работ;

- уметь: пользоваться нормативной литературой, проектной, технической, справочной и эксплуатационной документацией; выполнять и читать электротехнические схемы, машиностроительные и строительные чертежи; пользоваться инструментом, приспособлениями, механизмами и приборами при выполнении электромонтажных работ; самостоятельно выполнять простейшие ремонтные работы;

- владеть: навыками выполнения ремонтных работ; планирования и организации работы бригады по ремонту электрооборудования.

Программой производственной практики «Практика по получению профессиональных умений и опыта профессиональной деятельности» предусмотрены следующие виды учебной работы:

<b>Вид учебной работы</b>	<b>Всего часов</b>
<b>Аудиторные занятия (всего)</b>	-
В том числе:	
Лекции (Л)	-
Практические занятия (ПЗ), семинары (С)	-
Лабораторные занятия (ЛЗ)	-
<b>Самостоятельная работа студента (СРС) (всего)</b>	540
<b>Вид промежуточной аттестации (зачет/зачет с оценкой/экзамен)</b>	Зачет с оценкой

Общая трудоемкость освоения учебной дисциплины составляет:  
15 зачетных единиц, 540 часов.

### **Производственная практика:**

#### Преддипломная практика

В результате прохождения производственной практики «Преддипломная практика» обучающиеся, должны:

- знать: современные требования, предъявляемые к процессу эксплуатации электромеханического оборудования, электрических сетей и распределительных подстанций; требования, предъявляемые к осветительным, обогревательным и другим технологическим установкам, использующим физические и физико-химические принципы преобразования электрической энергии для нужд АПК;

- уметь: осуществлять оперативные переключения электрооборудования, определять и устранять простейшие отказы и неисправности в работе электрооборудования; грамотно эксплуатировать освещение, электрическое отопление и технологическое оборудование, использующее физические и физико-химические принципы преобразования электрической энергии для нужд АПК;

- владеть: методикой производства оперативных переключений и определением простейших отказов и неисправностей в работе электрооборудования.

Программой производственной практики «Преддипломная практика» предусмотрены следующие виды учебной работы:

<b>Вид учебной работы</b>	<b>Всего часов</b>
<b>Аудиторные занятия (всего)</b>	-
В том числе:	
Лекции (Л)	-
Практические занятия (ПЗ), семинары (С)	-
Лабораторные занятия (ЛЗ)	-
<b>Самостоятельная работа студента (СРС) (всего)</b>	216
<b>Вид промежуточной аттестации (зачет/зачет с оценкой/экзамен)</b>	Зачет с оценкой

Общая трудоемкость освоения учебной дисциплины составляет:  
6 зачетных единиц, 216 часов.



